

Staubunterdrückung, Staubkontrolle und Geruchsunterdrückung

Ein feiner Nebel ist der ideale Weg, um Staub zu reduzieren.

Zerstäuben von Trinkwasser in mikrofeinen Nebel Partikel bildet die Grundlage für TRAMAT Lösungen. Wasser verbindet sich mit den Staubpartikel und sie werden schwerer, finden es 'schwieriger' sich zu bewegen und sinken auf den Boden. Neues Staub wird nicht durch die Atmosphäre gleiten, aufgrund des feinen Nebel. Dadurch wird eine bessere Arbeitsumgebung geschaffen. TRAMAT hat eine Dreizahl von Produkten erschaffen, welche Ihnen helfen kann, Staub zu vermindern.

Unsere Produkte

PASSAAT Fogblower ▼

Das Passaat Fogblower ist das neueste Produkt, das Trinkwasser in einen mikro-feinen Nebel verwandelt, welcher im ganzen Raum verteilt wird, ohne die Verwendung einer Düse. Der Wasserverbrauch kann mit dem Rotator® eingestellt werden. Das heißt, dass die richtige Anzahl an Nebel verwendet wird, um den Staub anzuziehen. Das wird Ihnen helfen, den Staub zu vermindern, ohne einen Wasserschaden oder eine hohe Wasserrechnung. Die Einfachheit und Wirksamkeit des Passaat Fogblower machen es ideal für den Einsatz in großen Räumen. Der Passaat Fogblower hat einen großen Einsatzbereich. Es ist ideal für den Einsatz in Verarbeitungsanlagen, Recyclinganlagen und Lagerhallen.



MISTRAL Fogblower ▼

Der Mistral Fogblower ist der kleine Bruder von dem Passaat. Es verwendet auch einen Rotator als Sprühkopf. Alles was MISTRAL braucht, um einen mikrofeinen Nebel zu schaffen, ist der Wasserdruk aus einem Wasserhahn. Eine Hochdruckpumpe, die einen teuren Wasserfilter braucht, ist nicht mehr erforderlich. Die Mistral und Passaat Fogblower sind die Lösung, um in Lagerhallen und grosse Räume Staub zu vermindern mit minimalen Wasser- und Energieverbrauch.



Geruchsinschränkung

Riecht Ihre Lagerhalle und suchen Sie nach einer Möglichkeit den Geruch zu reduzieren? Keine Problem TRAMAT kann helfen.

REDUST™ Nebelblöcke ▼

Redust™ Nebelblöcke kommen mit selbstreinigenden Resonanz Düsen. Druckluft erschafft einem homogenen mikrofeinen Nebel. Dieser Nebel kann verwendet werden, um Bereichen irgendwo zwischen einem und etwa sechs Meter zu besprühen. Staubquellen sind Förderbänder, Brecher, Schredder, Siebe und Pressen, die in Innen- und Außenbereich eingesetzt werden. Redust™ Nebelblöcke sind eine ideale Lösung für diese Staubprobleme in Ihrem Geschäftssitz. Sie sind schnell und einfach zu installieren und sind eine Investition mit einer nachhaltige Lösung, wenn es um Staubkontrolle geht.



◀ LUXSOLIS UV Lampe

Luxsolis begrenzt das Risiko von Legionärskrankheit und kann einfach mit TRAMAT Systemen zur Staubbekämpfung integriert werden. Luxsolis beseitigt jegliche Legionellen Bakterien mit einer UV Lampe.

Seit
1973

Füllen Sie den Fragebogen 'Staub Reduzierungssysteme' auf der Rückseite von diesem Formular aus und schicken ihn an uns via E-Mail.

Fragebogen Staub Reduzierungssysteme

<input type="checkbox"/> FÖRDERBANDGURTEN					
Fließband	1	2	3	4	5
Gurtgeschwindigkeit m/sec.					
Neigungshöhe					
Kapazität m ³ /h. Maximum					
Kapazität m ³ /h. Minimal					
Schüttgewicht kg/dm ³					
Die Entfernung zwischen Gurten					
<input type="checkbox"/> HALLE, 3 Wände verschlossen <input type="checkbox"/> HALLE, alle 4 Wände verschlossen mit Türen					
Höhe Halle					
Breite Halle					
Länge Halle					
Türen in	<input type="checkbox"/> Länge	<input type="checkbox"/> Breite	<input type="checkbox"/> Weiter, siehe Anhang		
Lagerkapazität					
Abfuhrleistung	<input type="checkbox"/> Tonnen pro Lkw	<input type="checkbox"/> Radlader			
Schüttgewicht kg/dm ³					
<input type="checkbox"/> TRICHTER					
Neigung	<input type="checkbox"/> L x W x	<input type="checkbox"/> Rund D =			
Höhe Neigung					
Neigungquantität					
Produkt, Transport durch	<input type="checkbox"/> Kralle m ³	<input type="checkbox"/> Radlader m ³	<input type="checkbox"/>		
PRODUKT					
Art des Produktes					
Produktabmessungen					
Produkteigenschaften	Staubig	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein		
	Hygroskopisch	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein		
	Schädlich für die Gesundheit	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein		
Produkttemperatur	°C				
Produkttransport	<input type="checkbox"/> Kontinuierlich	<input type="checkbox"/> Leistung Tonnen pro Stunde			
	<input type="checkbox"/> Einstellbar				
Wurde das Produkt thermisch behandelt	<input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Ja			
Ist das Produkt mit Wasser benutzbar	<input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Ja			
Wird Nebel das Produkt beschädigen	<input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Ja			
Steht das Produkt für Tests bereit	<input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Ja			
Erfahrungen bis jetzt					
UMSTÄNDE					
Set-up	<input type="checkbox"/> Im Gebäude	<input type="checkbox"/> Außerhalb		Ich werden einen Sketch des aktuellen Set-up via E-mail senden <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Installation	<input type="checkbox"/> Bestehend	<input type="checkbox"/> Neu			
	<input type="checkbox"/> Über dem Gefrierpunkt	<input type="checkbox"/>			
Luftkompressor vor Ort	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein			
Luftverdichterleistung	Nm ³ / min bei Bar				
Trinkwasser vor Ort	<input type="checkbox"/> Ja, Druck Bar	<input type="checkbox"/> Nein			
Energieversorgung	Volt, 50 Hz.				